

## **ТП-22С, марка 1 и 2**

### **Серия промышленных турбинных масел**

---

Масла **ТП-22С** вырабатываются на основе высококачественных минеральных базовых масел с вовлечением присадок, улучшающих антиокислительные, антикоррозионные, антипенные и деэмульгирующие свойства.

Масла **ТП-22С** рекомендуются для использования в турбинах всех типов, включая газовые, паровые, и гидроэлектрические турбины, морские турбины и передающие механизмы. Не содержат противозадирных присадок (EP). Могут применяться в наиболее суровых условиях эксплуатации и там, где требуются масла с высокими противокоррозионными и антиокислительными свойствами. Может использоваться, как компрессорное масло, когда производитель рекомендует масла R&O.

Масла **ТП-22С** могут использоваться в качестве рабочей жидкости в системах регулирования турбоагрегатов и гидравлических системах различных промышленных механизмов.

Масла **ТП-22С** выпускается двух марок: Марка 1 и Марка 2. Марка 1 отличается от Марки 2 улучшенной термоокислительной стабильностью.

#### **Преимущества:**

- Превосходная стабильность против окисления
- Защита от ржавления и коррозии
- Высокий индекс вязкости
- Минимизируют возможность кавитации
- Отличная тепловая стабильность
- Высокие деэмульгирующие свойства
- Обеспечивают снижение эксплуатационных затрат, связанных с вынужденным простоем оборудования

#### **Область применения**

Масла **ТП-22С** применяются в турбинах различного назначения, таких как:

- Газовые, паровые и гидравлические турбины, служащие для производства электроэнергии на электростанциях высокой мощности
- Газовые турбины электростанций с комбинированным циклом
- Системы с гидроэлектрическими турбинами
- Приводы газовых или паровых турбин

*Типичные физико-химические\**

<b>НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ</b>	<b>Тп-22С марка 1</b>	<b>Тп-22С марка 2</b>
<b>Вязкость кинематическая при 40/50°C, мм<sup>2</sup>/с</b>	<b>31,6/21,4</b>	<b>28,8–35,2/20-23</b>
<b>Класс вязкости по ISO</b>	<b>32</b>	<b>32</b>
<b>Индекс вязкости,</b>	<b>97</b>	<b>92</b>
<b>Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С</b>	<b>208</b>	<b>207</b>
<b>Температура застывания, °С</b>	<b>-15</b>	<b>-15</b>
<b>Массовая доля серы в базовом масле, %</b>	<b>0,39</b>	<b>0,45</b>
<b>Время деэмульсации, мин.</b>	<b>1,5</b>	<b>2,0</b>
<b>Кислотное число, мг КОН/ г масла</b>	<b>0,056</b>	<b>0,063</b>
<b>Цвет на колориметре, ед. ЦНТ</b>	<b>0,5</b>	<b>2,0</b>

*\* Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в пределах требований нормативно-технической документации*